

## عنوان مقاله:

شبیه سازی مدار بسته آسیای گلوله ای و هیدروسیکلون کارخانه فرآوری فلدسپات

## محل انتشار:

کنفرانس ملی مهندسی مواد، متالورژی و معدن ایران (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

سینا صفاییان - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

علی اکبر عبدالله زاده - استادیار و معاون پژوهشی دانشکده مهندسی دانشگاه کاشان

مصطفی ابوالحسنی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

## خلاصه مقاله:

کانسنگ فلدسپات ورودی به کارخانه فرآوری به منظور کاهش ابعاد برای حذف ناخالصی ها نخست تحت فرآیند های سنگ شکنی و آسیا کنی قرار می گیرد. سپس ذرات خرد شده با استفاده از یک خوشه هیدروسیکلون در مدار بسته با آسیای گلوله ای طبقه بندی می شوند. در این تحقیق بهینه سازی مدار خردایش این کارخانه با هدف کاهش ابعاد محصول نهایی P80 به کمتر از 250 میکرون باتوجه به ظرفیت موجود و مشخصات آسیای صنعتی مورد نیاز انجام شد. پس از انجام خردایش توسط آسیای گلوله ای آزمایشگاهی توزیع تابع شکست و در ادامه تابع انتخاب براساس داده های خام حاصل از خردایش و آنالیزسرنندی با استفاده از روش های H&F و اصلاح شده و بروبه و مدل سنتیکی  $m = m_{0e-ST}$  تعیین شد. درمرحله بعد با مشخص بودن دانه بندی خوراک، تابع انتخاب و تابع شکست حاصل از آزمایشگاه، محصول آسیا صنعتی با استفاده از تابع بردبنت و کلکات و تابع آستین تخمین زده شده و مدار صنعتی شبیه سازی شد.

## کلمات کلیدی:

تابع شکست، تابع انتخاب، مدل بردبنت و کلکات، مدل آستین، شبیه سازی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/769012>

