

عنوان مقاله:

تأثیر نسبت اختلاط ماده لیگنوسلولزی چوبی و غیر چوبی بر خواص فیزیکی و مقاومت چسبندگی داخلی تخته خرده چوب

محل انتشار:

همایش ملی دانش و نوآوری در صنعت چوب و کاغذ با رویکرد زیست محیطی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

مسعود رضا حبیبی - مربی پژوهش، بخش تحقیقات علوم چوب و فرآورده های آن، موسسه تحقیقات جنگل ها و مراتع کشور سازمان تحقیقات، آموزش و ترویج کشاورزی، تهران، ایران

سعید مهدوی - دانشیار، بخش تحقیقات علوم چوب و فرآورده های آن، موسسه تحقیقات جنگل ها و مراتع کشور، سازمان تحقیقات، آموزش و ترویج کشاورزی، تهران، ایران

خلاصه مقاله:

در این پژوهش از پسماند کلزا (ماده لیگنوسلولزی غیر چوبی) و چوب اکالیپتوس (ماده لیگنوسلولزی چوبی) برای ساخت تخته خرده چوب در نسبت های مختلف اختلاط پسماند کلزا و چوب اکالیپتوس به ترتیب 0-1000، 25-75، 50-50، 75-25، 100-0 و مقدار چسب اوره فرمالدئید (10 و 12 درصد) بر مبنای وزن خشک خرده چوب و با غلظت 5 درصد، هاردنر 1 درصد (کلرور آمونیوم) به میزان ثابت بر مبنای وزن خشک چسب، دمای پرس 185 درجه سانتی گراد زمان پرس 4 دقیقه، دانسیته تخته 0/7 گرم بر سانتیمتر مکعب، فشار پرس 30 کیلوگرم بر سانتی متر مربع، رطوبت کیک خرده چوب 12 درصد، استفاده شد. سپس ویژگی های فیزیکی شامل جذب آب و واکنشیدگی ضخامت و مقاومت چسبندگی داخلی تخته ها بر طبق استاندارد EN اندازه گیری شد. با افزایش نسبت پسماند کلزا در ترکیب، مقاومت چسبندگی داخلی کاهش و جذب آب و واکنشیدگی ضخامت افزایش یافت. افزایش مصرف چسب نیز سبب بهبود ویژگی های فیزیکی و مقاومت چسبندگی داخلی تخته ها گردید.

کلمات کلیدی:

تخته خرده چوب، کلزا، اکالیپتوس، چسبندگی داخلی، جذب آب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/769767>

