

عنوان مقاله:

تاثیر پارامترهای فرآیند تولید بر رفتار چسب ژئوپلیمر

محل انتشار:

همایش ملی دانش و نوآوری در صنعت چوب و کاغذ با رویکرد زیست محیطی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مسعود بهرامی - دانشجوی کارشناسی ارشد علوم و صنایع چوب و کاغذ، دانشگاه تربیت مدرس، نور، ایران

علی شالبافان - استادیار، گروه علوم و صنایع چوب و کاغذ دانشگاه تربیت مدرس، نور، ایران

یوهانس ولینگ - استاد، موسسه تحقیقاتی پژوهش های چوب، هامبورگ، آلمان

خلاصه مقاله:

در این تحقیق تاثیر پارامترهای فرآیند تولید بر مقاومت برشی سطح اتصال چسب ژئوپلیمر مورد ارزیابی قرار گرفته است. ضخامت روکش 0/68 و 1/30 میلی متر و دمای پرس 100 و 150 درجه سانتیگراد) و زمان پرس (100 و 150 ثانیه) از جمله پارامترهای مورد بررسی در این تحقیق بوده است. مقاومت برشی سطح اتصال چسب ژئوپلیمر با استفاده از فناوری ABES اندازه گیری شد. نتایج بیانگر بهبود قابل توجه در مقاومت برشی خط چسب با افزایش ضخامت روکش های مورد استفاده بوده است. همچنین افزایش پارامترهای پرس (دما و زمان پرس) تاثیر قابل توجهی بر مقدار مقاومت برشی سطح اتصال چسب داشته است. افزایش دمای پرس از 100 به 150 درجه سانتی گراد اثر بیشتری بر بهبود مقاومت برشی خط چسب داشته است

کلمات کلیدی:

چسب ژئوپلیمر، ضخامت روکش، دمای پرس، زمان پرس، فناوری ABES

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/769789>

