

عنوان مقاله:

خوردگی تشدید شده توسط جریان : فرم ها، مکانیسم ها و مطالعات موردی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس سالانه ملی مهندسی مکانیک و راهکارهای صنعتی (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسنده:

محمد جمیلی - موسسه آموزش عالی غیرانتفاعی اروندان خرمشهر

خلاصه مقاله:

خوردگی تشدید شده توسط جریان، با فرسایش تفاوت دارد و اساساً یک فرآیند خوردگی الکتروشیمیایی است که به کمک انحلال شیمیایی و انتقال جرم صورت می گیرد. فرم های فرسایش از جمله خوردگی تشدید شده، توسط جریان تک فازی و دو فازی و برخورد قطره مایع بحث شده و از یکدیگر متمایز می شوند. دلایل ایجاد بیشترین میزان خوردگی تشدید شده توسط جریان در دمای 150-170 درجه سانتیگراد و همچنین شدت بالای خوردگی تشدید شده توسط جریان که به سبب وارونگی حلالیت با PH در دمای حدود 300 درجه سانتیگراد رخ می دهد، توضیح داده شده اند. تجربه بدست آمده از بررسی قطعات آسیب دیده در اثر خوردگی تشدید شده توسط جریان که الگوهای مشخصه خوردگی تشدید شده توسط جریان تک فازی و دو فازی را ایجاد می کنند، بیان شده است. اقدامات لازم جهت کنترل خوردگی تشدید شده توسط جریان بحث می شوند. داده های مورد نیاز از آزمون های آزمایشگاهی شناسایی شده اند و مطالعات آزمایشگاهی در حال انجام برای اندازه گیری حلالیت اکسیدهای مختلف ارائه شده اند.

کلمات کلیدی:

خوردگی تشدید شده توسط جریان، الگوی مشخصه، حلالیت، نیروگاه ها، شکست مواد در اثر بار بیش از حد

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/770924>

