

عنوان مقاله:

بررسی علل خوردگی لوله زنگ نزن 304 واحد پتروشیمی پس از تست فشار هیدرواستاتیک

محل انتشار:

یازدهمین کنگره ملی خوردگی ایران (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسنده:

ساسان ولاشجردی فراهانی - کارشناس ارشد مهندسی مواد (شناسایی و انتخاب مواد فلزی)، مرکز پژوهش متال

خلاصه مقاله:

لوله های زنگ نزن درزدار از جنس 304 مربوط به واحد پتروشیمی در عسلویه پس از مدت چند ماه از نصب، دچار خوردگی شده که جهت بررسی علل خوردگی آن مقاطعی از لوله بریده شده تا مطالعات و آزمونهای مربوطه بر روی آن انجام گیرد. در بررسی های ظاهری و میکروسکپ استریو اولیه، نوع خوردگی ناشی از حفره دار شدن تشخیص داده شد. به منظور بررسی های میکروسکپ نوری و الکترونی نمونه های متعددی از نواحی حاوی رسوبات مختلف ایجاد شده در سطح داخلی لوله تهیه گردید. همچنین جهت مطابقت با مشخصات استاندارد لوله، آزمونهای ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی صورت پذیرفت. نتایج بررسی ها نشان داد علت اصلی خوردگی، انجام نامناسب تست فشار هیدرواستاتیک لوله ها در هنگام نصب خطوط لوله بوده است.

کلمات کلیدی:

خوردگی، لوله فولاد زنگ نزن، فشار هیدرواستاتیک، حفره دار شدن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/77961>

