

عنوان مقاله:

بهبود شرایط بهینه تصفیه پساب روغن زیتون با استفاده از روش های آماری

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی افق های نو در علوم مهندسی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسنده:

سعید خانلری - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی گرایش طراحی فرآیند، دانشگاه کردستان، سنندج، ایران.

خلاصه مقاله:

امروزه از مهمترین کارهای مورد نظر در صنایع مختلف تولیدی، بهینه سازی فرایند تصفیه مواد مضر از فاضلاب های مختلف می باشد که نمونه ای از آن پساب روغن زیتون است. به منظور بهینه سازی نیز از روش های مختلف از جمله روش طراحی آزمایش ها استفاده می شود. در این مطالعه به کمک روش های هیستوریکال و طراحی مرکب مرکزی شرایط بهینه برای حذف سه آلاینده COD، رنگ و TPh نسبت به روش فاکتوریال مورد ارزیابی قرار گرفت. نتایج نشان داد که در روش هیستوریکال نقطه بهینه برای COD 89%، برای رنگ 100% و برای TPh 100% می باشد. همچنین نقطه بهینه در روش طراحی مرکب مرکزی برای COD 84%، رنگ 96% و TPh 100% به دست آمد.

کلمات کلیدی:

پساب روغن زیتون، بهینه سازی، طراحی مرکب مرکزی، هیستوریکال، فاکتوریال

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/781167>

