

## عنوان مقاله:

طراحی و محاسبه سیستم تهویه صنعتی جهت جمع آوری ذرات هوابرد پلی وینیل کلراید

## محل انتشار:

اولین همایش ملی تهویه صنعتی (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

## نویسندگان:

مرتضی نصری نژاد - کارشناس ارشد ایمنی طرح ها، شرکت نفت و گاز پارس، شرکت ملی نفت

حسن اصیلیان مهابادی - عضو هیات علمی دانشگاه تربیت مدرس

محسن امیدوار - عضو هیات علمی دانشگاه علوم پزشکی گیلان

منصور جوهری رنگ - رییس بخش پروژه های پایلوت مرکز پژوهش، شرکت پتروشیمی بندر امام، شرکت مل

## خلاصه مقاله:

در این مقاله، واحد بسته بندی پلی وینیل کلراید پتروشیمی بندر امام به سبب انتشار ذرات هوابرد در منطقه تنفسی اپراتورها مورد مطالعه قرار گرفته است. بر اساس نتایج حاصل از نمونه برداری ها صورت گرفته، سطح غلظت وزنی ذرات قابل استنشاق و کل به ترتیب معادل  $13/36 \pm 0/9$  و  $MG/m^3 0/35/ \pm 3/97$  اندازه گیری گردید و متعاقب آن سطح ریسک مواجهه بهداشتی پرسنل خطوط بسته بندی مطابق تکنیک ارزیابی ریسک مواجهه بهداشتی با مواد شیمیایی در گروه با اهمیت برآورد شد که ارایه راهکار کنترلی جهت کاهش میزان ریسک الزامی می نمود. با شناسایی منابع انتشار آلاینده، متناسب با شرایط و محدودیت های محیطی سالن، فاکتورهای انسانی، تعمیرات و نگهداری تجهیزات و نیز ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی جهت جمع آوری و جلوگیری از انتشار ذرات در فضای سالن به ویژه منطقه تنفسی اپراتورهای خطوط بسته بندی، طرح سیستم مکشی موضعی مطابق با معیارها و الزامات کمیته تهویه صنعتی سازمان دولتی متخصصین بهداشت صنعتی امریکا ارایه گردید. سیستم مذکور متشکل از 6 کانال انشعاب فردی متصل به هود اتاقکی و سه کانال انشعاب اصلی، تصفیه کننده فیلتر کیسه ای، هواکش سانتریفوژ صنعتی با پروانه پره رو به عقب و دودکش افسست می باشد.

## کلمات کلیدی:

تهویه مکشی موضعی، هود اتاقکی، هواگذر، فشار سرعت، فیلتر کیسه ای، کانال کشی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/78438>

