

## عنوان مقاله:

بررسی اثرات بارگذاری حرارتی بر رفتار ورق های فولادی دارای بازشو به روش اجزا محدود

## محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی عمران، معماری با تاکید بر اشتغال زایی در صنعت ساختمان (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

محمدتقی باغ شیرین - گروه مهندسی عمران، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی، رامهرمز، ایران

ناصر عبدی - عضو هییتعلمی، دانشگاه آزاد اسلامی، رامهرمز، ایران

## خلاصه مقاله:

بر اساس استاندارد ANSI/AWS A3.0-89 که مشتمل بر تعریفها و عبارتهای استاندارد جوشکاری است، جوشکاری عبارت است از یک فرآیند اتصال دهی که یک ماده یکپارچه را به وسیله حرارت دهی تا دمای جوش، با اعمال فشار و یا بدون آن و با استفاده از ماده پرکننده و یا بدون استفاده از آن، تولید میکند. در این مقاله، با استفاده از روش اجزای محدود غیرخطی در نرمافزار ANSYS، تحلیل حرارتی و مکانیکی جوش برای صفحات فولادی دارای بازشو انجام گرفته و تنشهای پسماند به دست آمده است. نتایج حاصل نشان میدهد که در اثر وجود بازشو در صفحات، مقدار تنشهای پسماند ناشی از جوشکاری ممکن است به میزان 30 درصد تغییر یابد.

## کلمات کلیدی:

بارگذاری حرارتی، ورق فولادی، بازشو، روش اجزا محدود

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/785392>

