

عنوان مقاله:

مدل کاربردی برنامه ریزی خطی جهت حداکثر کردن حداقل افزایش تولید پیچ در دو کارگاه تراشکاری

محل انتشار:

سومین کنفرانس دستاوردهای نوین و به روز در علوم مهندسی و فناوری های جدید (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 16

نویسنده:

نعیم احمدی نژادفرسنگی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

خلاصه مقاله:

برنامه ریزی خطی شاخه ای از یک مبحث کلی تحت عنوان تحقیق در عملیات Operation Research می باشد که عبارت است از مجموعه ای از مدل ها و تکنیک های کمی که از طریق روش های علمی، مدیران را در امر تصمیم گیری یاری می دهد . هر مدل برنامه ریزی خطی شامل لوازمی است که عبارتند از : متغیرها ، محدودیت ها و تابع هدف. در این مقاله متغیر های مساله عبارتند از X_1 و X_2 تعداد پروژه های بهسازی برای کارگاه ها و تابع هدف عبارت است از حداکثر کردن حداقل افزایش تولید پیچ در دو کارگاه . در نهایت پس از حل مدل توسط نرم افزار Lingo به ارایه تحلیلی در ارتباط با نتایج به دست آمده پرداخته شده است.

کلمات کلیدی:

بهینه سازی، برنامه ریزی خطی، کارگاه تولید پیچ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/786272>

