

عنوان مقاله:

برنامه ریزی بازرسی با استفاده از متد RBI به روش تلفیقی (FMEA) و (MIL-STD- 882)

محل انتشار:

سومین همایش ملی مهندسی ایمنی و مدیریت HSE (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسنده:

محمد مروستی زاده - کارشناس خیره بازرسی کاراداره کل کار و اموراجتماعی استان یزدومدرس جهاد

خلاصه مقاله:

به منظور افزایش ایمنی در کارگاهها یک برنامه بازرسی سیستماتیک و سودمند مورد نیاز است. در این مطالعه RBI به عنوان متدی معرفی شده است که با استفاده از ارزیابی ریسک، برنامه انجام بازرسی را مدیریت و تقدم و تاخر در آن رامشخص نماید ، یعنی تکنیکی برای انتخاب بهترین حالت بازرسی می باشد. ازانجائیکه اگر خطری یا حادثه ایی در محیط کار به وقوع بپیوندد ممکن است برای فرد یا اپراتور انجام دهنده کاریا کارگران در معرض خطر، خطرناک باشد. در این مطالعه رتبه ریسک یا درجه ریسک خطر برای اپراتور رتبه یا درجه ریسک خطر، برای افراد درمعرض خطر با تلفیق دو روش (FMEA) و (MIL-STD- 882) محاسبه می شود. و درآخر، رتبه ریسک نهایی با توجه به این دودرجه ریسک ، طبق فرمول به دست می آید.

کلمات کلیدی:

برنامه بازرسی ، ریسک، احتمال وقوع خطر، پیامد وقوع خطر، احتمال کشف خطر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/78686>

