

عنوان مقاله:

کاربرد سیستمهای خبره برای شناسایی و رفع عیوب فرآیندی در سنگ زنی دقیق لوله ها

محل انتشار:

نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

علی حسن آبادی - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه تهران

محسن حامدی - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

شناسایی و رفع عوامل مولد عیوب عامل اصلی در ساخت و تولید با کیفیت بالا می باشد. از طرفی انجام این قبیل امور توسط افراد باتجربه ای انجام می گیرد که هزینه های بالایی را تحمیل می نمایند. عوامل بالقوه اصلی ایجاد عیوب در ماشینکاری عبارتند از؛ ماشین ابزار، ابزار، موقعیت دهنده ها و کارگیرها، پارامترهای ماشینکاری، خنک کار و روانکار، ماده اولیه و سیستم اندازه گیری و پایش. در این تحقیق برای ایجاد سیستم خبره شناسایی عوامل ایجاد عیوب، فرایند سنگزنی استوانه ای مرغک- مرغک از نوع پلانچ مورد بررسی قرار گرفته است. شناسایی عوامل موثر در ایجاد خطا، پردازش آنها به صورت قواعد، ایجاد مدل منطقی مطلوب برای ریشه یابی و در نهایت ایجاد سیستم خبره به کمک نرم افزار اکسیس کورویید مراحل است که برای ایجاد موفقیت آمیز سیستمهای خبره ی تشخیصی در حوزه ماشینکاری، بایستی مورد توجه قرار بگیرد. در استخراج دلایل ایجاد خطا، از روش استنتاج پسرو به منظور دست یابی به شواهد بیشتر و تقویت عوامل بالقوه، استفاده شده است.

کلمات کلیدی:

عوامل ایجاد عیوب، سیستم خبره، بهبود عیوب، سنگزنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/79680>

