

عنوان مقاله:

تحلیل کرنش در فرایند کشش عمیق فنجان به روش اجزاء محدود و تجربی

محل انتشار:

نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محسن مصباح - محقق ارشد دانشگاه آزاد اسلامی واحد دزفول

داریوش جواب ور - استادیار دانشگاه هوایی شهید ستاری

محمد امین بهاری - محقق ارشد دانشگاه آزاد اسلامی واحد دزفول

خلاصه مقاله:

در تولید قطعه با روش کشش عمیق نیاز به تجهیزات و ابزار آلاتی چون قالب و... می باشد، که طراحی و ساخت آنها نیازمند هزینه بالایی است لذا تجزیه و تحلیل دقیق فرآیند و اطمینان از موفقیت آمیز بودن عملیات و تولید قطعه ای کاملاً سالم و بدون عیب ضروری می باشد تا فرآیند ساخت قالبها و تجهیزات دچار سعی و خطا و صرف هزینه های بالاتر نگردد. در این میان دانستن توزیع کرنش در قطعه تولیدی بهترین روش جهت پیشبینی ایجاد چروکیدگی یا پارگی در حین فرایند و لذا اطمینان از تولید قطعه ای سالم و بدون عیب می باشد. بدین منظور توزیع کرنش برای کشش عمیق یک قطعه استوانه ای شکل با استفاده از روش FEM و همچنین با روش تجربی بررسی شده است، و نتایج روش FEM با نتایج تجربی اعتبار سنجی شده.

کلمات کلیدی:

کشش عمیق، کشش فنجان، تحلیل کرنش، روش اجزاء محدود

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/79717>

