

عنوان مقاله:

شناسایی اشکال و تعیین چیدمان خمکاری در قالب های مرحله ای خم به کمک کامپیوتر

محل انتشار:

نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

وحید عابدینی - دانشجوی دکتری مهندسی مکانیک (ساخت و تولید) - دانشکده مهندسی مکانیک، دا

بهروز آرزو - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

خلاصه مقاله:

طراحی قطعات ورقی و قالبهای آن و همچنین تولید و ساخت این قطعات فرآیندی مبتنی بر دانش افراد خبره است. قالبها و طراحی چیدمان ورق در قالبها پی در پی به صورت تجربی با سعی و خطا تغییر کرده تا در نهایت بهترین نحوه چیدمان ورق در قالب و همچنین در ادامه آن بهترین طرح قالب حاصل شود. در تحقیق حاضر، نرم افزاری تهیه گردیده که قادر است با شناخت سریع و درست اشکال قطعه، ترتیب چیدمان خمکاری در قالب مرحله ای خم را ایجاد نماید. نرم افزار از سه ماژول (Module) اصلی شناسایی اشکال (Feature Recognition)، ایجاد نقشه گسترده و تعیین چیدمان تشکیل شده است. ورودی به نرم افزار طرح سه بعدی قطعه و خروجی طرح سه بعدی چیدمان است. این سیستم می تواند به عنوان سیستم ارزشمندی برای طراحان قالب محسوب شود. نرم افزار ارائه شده در محیط SolidWorks و با استفاده از برنامه نویسی ویژوال بیسیک (VB) نوشته شده است.

کلمات کلیدی:

قالب مرحله ای خم، شنا سایی اشکال قطعات ورقی، چیدمان ایستگاهها

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/79757>

