

عنوان مقاله:

ساخت قطعه "سه راه آب بغل ترموستات پژو 405" با روش جدید قالب سازی سریع با استفاده از فلزات زود ذوب

محل انتشار:

نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محمد حسین گزین - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی شریف

جواد اکبری - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک، عضو هیات علمی دانشگاه صنعتی شریف

خلاصه مقاله:

این روش که کاربرد آن ساخت قطعات پلاستیکی توخالی می باشد، شامل سه مرحله کلی می باشد. در مرحله اول یک مدل برای قطعه و یک مدل برای ماهیچه ساخته می شود. در مرحله دوم با استفاده از این مدل ها قالب هایی از لاستیک سیلیکونی یا قالب های رزینی برای قطعه و ماهیچه ساخته می شود. در نهایت یک ماهیچه از فلز زود ذوب با دمای ذوب کمتر از 100 درجه سانتی گراد ساخته شده و درون قالب قطعه قرار می گیرد. قطعه اصلی از پلی اورتان ریخته شده و با قرار دادن آن درون حمام روغن داغ فلز زود ذوب از آن خارج می شود و قطعه به دست می آید. اندازه گیری های ابعادی نشان می دهد که قطعه تولیدی با روش قالب سازی سریع از دقت بالای 90 درصد برخوردار است. در ضمن از لحاظ زمان و قیمت ساخت بسیار مقرون به صرفه تر از ساخت با روش های سنتی می باشد.

کلمات کلیدی:

نمونه سازی سریع، ابزار سازی سریع، فلزات زود ذوب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/79761>

