

عنوان مقاله:

بررسی اثرات پودر میکرونیزه نقره و پلیمر پی وی سی بر روی پارامترهای ماشین کاری بوسیله تخلیه الکتریکی (EDM) به کمک روش طراحی آزمایشات

محل انتشار:

نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

ابراهیم شریفی - استادیار، دانشکده مهندسی صنایع، تفرش

احمد رضا فاضلی - کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک، شرکت مواد کاران (عضو گروه مپنا)

حسن حسینلو - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی صنایع، تفرش

خلاصه مقاله:

در این مقاله ما به تحقیقی که اخیراً بر روی اثرات دو نوع پودر جدید یعنی نقره (Ag) و پی وی سی (P.V.C) بر روی پارامترهای مهم فرآیند EDM انجام داده ایم پرداخته و آنرا مورد بحث و بررسی قرار می دهیم. نشان داده شده است که استفاده از پودر نقره در فرآیند EDM تاثیر مثبتی بر مولفه های ماشینکاری داشته و باعث بهبود MRR و Ra در شدت جریان های پایین می شود. همچنین نشان داده شده است که پودر P.V.C تاثیر منفی بر روی پارامترهای ماشینکاری بوسیله تخلیه الکتریکی داشته است.

کلمات کلیدی:

ماشینکاری بوسیله تخلیه الکتریکی (EDM)، نرخ براده برداری (MRR)، کیفیت سطح (Ra)، نرخ سایش ابزار (TWR)، گپ (Gap)، پایداری ماشینکاری (Machining Stability)

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/79787>

