

## عنوان مقاله:

مدلسازی ریاضی تراشکاری الکتروشیمیایی با جت الکترولیت

## محل انتشار:

نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

امین میراحمدی - استادیار دانشگاه علم و صنعت ایران

نادر شرفی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه علم و صنعت ایران

## خلاصه مقاله:

در روشهای متداول ماشینکاری الکتروشیمیایی از یک ابزار که به شکل قرینه هندسه مورد نظر قطعه کار می باشد استفاده می شود، بنابراین یکی از مشکلات عمده این روش ساخت ابزار است. بنابراین با کنترل حرکت یک نازل که الکترولیت را به شکل یک جت الکترولیت به گپ ماشینکاری می رساند می توان قطعات استوانه ای در حال دوران را به شکل دلخواه ماشینکاری کرد. بدین ترتیب می توان با صرف هزینه کمتر در زمان کمتری قطعات با پروفیل های متفاوت را تولید نمود. در تحقیق حاضر یک مدل ریاضی برای فرآیند تراشکاری الکتروشیمیایی ارائه شده و صحت آن با استفاده از آزمایشهای گوناگون بررسی شده است.

## کلمات کلیدی:

الکترولیت، ماشینکاری الکتروشیمیایی، تراشکاری الکتروشیمیایی، مدلسازی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/79912>

