

عنوان مقاله:

تشریح تاثیر متقابل ابزار و قطعه کار و تحلیل کرنش پلاستیکی در فورج سرد مس به کمک شبیه سازی اجزای محدود

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی مکانیک مواد و تجهیزات پیشرفته (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

علی اکبر نکونام - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی، اهواز

مهدی جلالی عزیزپور - استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی، اهواز

خلاصه مقاله:

در تحقیق حاضر به اقداماتی که برخی محققان در زمینه مدل های اصطکاکی، کنترل اصطکاک، تاثیر روانکارهای سازگار با محیط زیست در فرآیند شکل دهی و همچنین برخی اقدامات که در خصوص فورج مس صورت گرفته و آزمایشات تجربی که برای آنالیز سایش سطح ابزار و خراش های حاصل از فورجینگ در مقایسه با ضخامت لایه اکسید انجام شده است اشاره شده، سپس به تحلیل تاثیر سنبه (ابزار) بر تغییر کرنش پلاستیک معادل ناشی از تغییرات ضریب اصطکاک یک قطعه کار (شمش) از جنس مس در فورج سرد به وسیله شبیه سازی به روش اجزای محدود در نرم افزار آباکوس پرداخته شده است و نشان داده شده است که با افزایش ضریب اصطکاک، چسبندگی بیشتر شده و در نتیجه کرنش پلاستیکی معادل افزایش می یابد.

کلمات کلیدی:

چسبندگی، ضریب اصطکاک، فورج سرد، کرنش پلاستیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/800280>

