

## عنوان مقاله:

چشم انداز مهندسی کیفیت و سیستم های تولید انعطاف پذیر QE & FMS در صنعت خودرو با معرفی نقشه فرآیند

## محل انتشار:

چهارمین سمپوزیوم بین المللی علوم مدیریت (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

نیما خادمیان - کارشناس کیفیت سایکو

سیدمحسن موسوی - مدیریت کیفیت، سایکو

## خلاصه مقاله:

کیفیت یک عامل کلیدی جهت دستیابی به موفقیت های تجاری و رشد جایگاه رقابتی و ارتقای بهره وری می باشد و سبب کاهش هزینه ها می گردد با توجه به شکل گیری APQP به عنوان یک چارچوب از رویه ها و تکنیک های مورد استفاده جهت توسعه محصول در صنایع، بویژه صنعت خودرو به عنوان بخشی از مهندسی کیفیت QE و توجه به هزینه های کیفیت از سال های 1691 با راهبرد قابلیت بهبود سیستم براساس نیاز مشتری موجب شده است که تغییر دیدگاه در صنعت رخ دهد و بنابراین سیستم های تولید انعطاف پذیر FMS به عنوان یک فناوری تولید برای دستیابی به منافع قابل رقابت مطرح شود که ترکیب این دو روش موجب جهش کیفیت از دهه 1691 در محصولات و کاهش هزینه های کیفیت COQ بویژه در آمریکا و ژاپن گردید. برای تبیین بهتر موضوع و شناخت فرصت ها و چالش ها در این رابطه، تاریخچه کیفیت مرور می گردد. محصول الکتروموتور با کاربرد در شیشه بالابر و موتور الکتریکی صندلی خودرو و فرآیند های آن به عنوان یک مدل انتخاب و با نگرش مهندسی کیفیت، سیستم تولید انعطاف پذیر بر روی آن پیاده سازی می گردد.

## کلمات کلیدی:

مهندسی کیفیت، تولید انعطاف پذیر، نقشه فرآیند

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/802141>

