

## عنوان مقاله:

شبیه سازی نرم افزاری عملکرد مدار خردایش تر واحد نیمه صنعتی فرآوری تیتانیوم کهنوج

## محل انتشار:

کنفرانس مهندسی معدن ایران (سال: 1383)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

## نویسندگان:

رضا دهقان - دانشجوی دکتری مهندسی فرآوری مواد معدنی دانشگاه تهران ایران، مهندسی

امیرآرش رفیعی - دانشجوی دکتری مهندسی محیط زیست، دانشگاه شریروک کانادا، مهندسی مشاور

مهدی نصرآبادی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی فرآوری مواد معدنی، دانشگاه تربیت مدرس /

## خلاصه مقاله:

مدارهای خردایش دارای جایگاه مهمی در واحدهای فرآوری مواد معدنی هستند دلیل این امر مصرف انرژی بالا، هزینه های قابل توجه و اهمیت رساندن مواد معدنی به ابعاد درجه آزادی می باشد. در واحد نیمه صنعتی فرآوری تیتانیوم کهنوج نیز یکی از بخش های مهم فلوشیت به مدار خردایش اختصاص یافته است. این موارد شامل آسیای میله ای و سرندهای ترومل میباشد. در مطالعات اخیر سعی شد تا مدار خردایش تر واحد نیمه صنعتی کهنوج در ابتدا از نظر موازنه جرم شبیه سازی نرم افزاری شده و سپس با استفاده از نتایج نمونه برداری ظرفیت مؤثر هر یک از تجهیزات تعیین گردد. در نهایت پس از شناخت نقاط قوت و ضعف مدار و تغییرات عملکرد آن متناسب با افزایش ظرفیت تغییراتی در مدار حاصل شد تا علاوه بر افزایش ظرفیت خوراک دهی از ۸ به ۱۳ تن بر ساعت، شاخص های کارایی تجهیزات از محدوده بهینه خود خارج نشود. خوشبختانه تغییرات اعمال شده مؤثر واقع شد و در حال حاضر مدار خردایش تر واحد نیمه صنعتی کهنوج پس از افزایش ظرفیت، در محدوده کارایی مطلوبی فعال میباشد.

## کلمات کلیدی:

شبیه سازی، خردایش، سرند، موازنه جرم، شاخص های کارایی، واحد نیمه صنعتی کهنوج

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/8071>

