

عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای موثر بر فرآیند آهنگری داغ قالب بسته به کمک نرم افزار سوپر فورج

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

جعفر زارع - کارشناس ارشد ساخت و تولید- مربی

عبدالمجید خلفی - دانشجوی کارشناسی ارشد ساخت و تولید

احمد افسری - استادیار، عضو هیئت علمی دانشگاه شیراز

خلاصه مقاله:

در این تحقیق به منظور کاستن از سعی و خطای رایج در طراحی قالب ها و بدست آوردن متغیرهای مناسب درتولید دنده قفل کن بالابرهای صنعتی در فرآیند آهنگری داغ قالب بسته از شبیه سازی کامپیوتری کمک گرفته شده است. جهت مدل سازی سه بعدی ماده اولیه و قالب ها نرم افزار SolidEdge استفاده شده و به منظور شبیه سازی فرآیند آهنگری داغ قالب بسته از نرم افزار حجم محدود MSC. SuperForge کمک گرفته شد. این نرم افزار یکی از نرم افزارهای مناسب برای تحلیل عددی و شبیه سازی فرآیند آهنگری است که دارای ویژگیهای برجستهای در این زمینه می باشد. با استفاده از نتایج بدست آمده در شبیه سازی کامپیوتری، قالب ها طراحی و ساخته شدند و قطعه تولید گردید. مقایسه نتایج حاصل از شبیه سازی کامپیوتری با نتایج عملی تطابق خوبی را نشان داد.

کلمات کلیدی:

آهنگری داغ - دنده قفل کن - شبیه سازی کامپیوتری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/80871>

