

عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای موثر در کشش عمیق با سیستم ترمز ضد قفل

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

علی عابدی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی ساخت و تولید دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

بوذرجمهر قاسمی - دانشیار و عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

مهران مرادی - استادیار و عضو هیئت علمی دانشگاه صنعتی اصفهان

خلاصه مقاله:

یکی از راههای موثر در افزایش LDR و بهبود شکل پذیری در کشش عمیق استفاده از سیستم ترمز ضدقفل (ABS) برای اعمال نیروی ورقگیر می باشد در این سیستم به جای اعمال نیروی ورقگیر به طور ثابت و ورقگیر به طور عمودی پایین و بالا حرکت می کند و ماده خام را با لغزش از روی پیشانی ماتریس به داخل حفره ماتریس به صورت ضد قفل با فاصله دادن در زمان کوتاه هدایت می کند. در این تحقیق اثر پارامترهای موثر در کشش عمیق با ABS بر بهبود شرایط کشش و افزایش LDR بررسی شده است نتایج آزمایشهای روی ورق ST14 نشان داد که برای هر سرعت سنبه فرکانس بهینه ای برای ABS وجود دارد همچنین از نتایج آزمایشها فهمیده شد بهترین حالت وارد کردن نیروی ورقگیر ایجاد یک فاصله گپ ثابت و یک گپ متغیر توسط سیستم ABS می باشد افزایش نیروی ورقگیر تا یک حد معین می تواند گوشواره ای شدن را کاهش دهد.

کلمات کلیدی:

کشش عمیق، نسبت حد کشش، سیستم ضدقفل

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/80879>

