

## عنوان مقاله:

طراحی قالب تزریق برای تولید پره توربین گازی به روش ریخته گری دقیق

## محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

مهدی دهدار کارسیدانی - دانشگاه صنعت آب و برق تبریز

سعید نوروزی - گروه مپنا شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات مپنا، دانشگاه تهران دانشکده متا

## خلاصه مقاله:

پره های توربین گازی از جمله قطعات حساس صنعتی می باشند که تحت شرایط خاص ( دما و تنش بالا ) کار می کنند. در کشور ما پره ها عموماً با فرایند مهندسی معکوس تولید می شوند. فرایند تولید این قطعات دارای پیچیدگیهای فراوانی می باشد هرگونه انحراف قطعه تولیدی از قطعه اصلی چه از نظر خواص فیزیکی و مکانیکی و چه از نظر ابعادی به شدت بر رانندمان عملکردی و عمر پره تاثیر منفی دارد. دراین میان به دست آوردن تolerانسهای دقیق ابعادی به دلیل پیچیدگی های ایوان نوع از قطعات بخصوص در قسمت ایرفویل آن دارای اهمیت بسیاری می باشد در روش ریخته گری دقیق که رایج ترین روش تولید این گونه قطعات می باشد ساخت قالب تزریق موم به عنوان اولین مرحله تولید بسیار در ابعاد قطعه نهایی تاثیر گذار می باشد دراین مقاله تلاش شده است که با ذکر یک Case study مراحل طراحی قالب تزریق بررسی گردد و عوامل موثر بر صحت طراحی مورد بحث قرار گیرد.

## کلمات کلیدی:

قالب تزریق موم ، پره توربین گازی، ریخته گری دقیق

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/80903>

