

## عنوان مقاله:

استفاده از مجموعه های فازی در تعیین چیدمان بهینه خمکاری در قالب های مرحله ای خم به کمک کامپیوتر

## محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی و هشتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

وحید عابدینی - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک (ساخت و تولید) - دانشکده مهندسی مکانیک، دان

محمدعلی فارسی - دانشجوی دکتری مهندسی مکانیک - دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی ا

بهروز آرزو - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

## خلاصه مقاله:

امروزه استفاده از قالبهای مرحله ای در ساخت قطعات ورقی بسیار رایج است . در قالبهای مرحله ای ترکیب چندین عملیات سبب ساخت محصول نهایی شده و لذا چیدمان بهینه باید انتخاب شود . طراحی چیدمان ورق در قالبهای مرحله ای ، نقش مهمی دارد . در این مقاله طراحی چیدمان بهینه قطعات صنعتی در قالب های مرحله ای خم به کمک کامپیوتر ، بیان می شود. دانش مورد نیاز برای طراحی از تئوریهای پلاستیسیته ، نتایج تجربی و تجربه افراد خبره استخراج شده است . نرم افزار ارائه شده در محیط SolidWorks و با استفاده از برنامه نویسی ویژوال بیسیک VB نوشته شده است . نرم افزار از سه مازول اصلی شناسایی اشکال ، ایجاد نقشه گسترده و تعیین چیدمان بهینه به کمک مجموعه های فازی تشکیل شده است. ورودی به نرم افزار طرح سه بعدی قطعه و خروجی طرح سه بعدی چیدمان بهینه می باشد. این سیستم می تواند به عنوان سیستم ارزشمندی برای طراحان قالب محسوب شود.

## کلمات کلیدی:

چیدمان بهینه - مجموعه های فازی - قالب مرحله ای خم - نقشه گسترده

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/81403>

