

عنوان مقاله:

بررسی اثر پارامترهای مختلف برش بر روی ارتعاش سیم و تاثیر آن بر روی سطح ماشین کاری شده در ماشین وایرکات

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی و هشتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

علی اکبر لطفی نیستانک - کارشناس ارشد مکانیک جهاد دانشگاهی واحد دانشگاه علم و صنعت ایران

غلامحسین دهقان - استادیار مکانیک پژوهشکده لیزر سازمان انرژی اتمی ایران

سیروس آقا نجفی - دانشیار دانشکده مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

خلاصه مقاله:

در تحقیق حاضر اثر پارامترهای مختلف برش بر روی ارتعاش الکتروود در سطح ماشینکاری شده در ماشین وایرکات مورد بررسی قرار گرفته است لذا آزمایشات متعددی تحت تنظیمات مختلف نظیر توان موثر، ولتاژ مدار باز، فاصله میان گایدها، نیروی کشش سیم انجام شده است کشش سیم، فاصله میان گایدها، توان موثر و ولتاژ مدار باز پارامترهای موثر بر روی دامنه ارتعاش هستند بطوری که با کشش بالاتر و فاصله کمتر گایدها دقت سطح ماشین کاری شده افزایش یافته در صورتیکه با افزایش توان موثر و ولتاژ مدار باز دقت سطح ماشین کاری شده افزایش یافته و دقت کاهش داشته است.

کلمات کلیدی:

وایرکات، ارتعاش سیم، توان موثر، ولتاژ مدار باز

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/81447>

