

عنوان مقاله:

طراحی مدل ریاضی جدید برای مسئله فلو شاپ دومرحله ای

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس بین المللی انجمن ایرانی تحقیق در عملیات (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 4

نویسندگان:

محمدباقر فخرزاد - استادیار دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه یزد، یزد، ایران

مهسا نکویی - دانشجوی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه یزد، یزد، ایران

فریا گودرزیان - دانشجوی دکتری مهندسی صنایع، دانشگاه یزد، یزد، ایران

خلاصه مقاله:

در این مقاله مساله زمان بندی جریان کار مونتاژ دو مرحله ای با سیستم تحویل دست های مورد بررسی قرار گرفته شده است. در اینجا تعداد m ماشین مستقل در مرحله اول وجود دارد که اجزای مختلف کار را انجام می دهند و در مرحله دوم تعدادی دستگاه مونتاژ مشابه وجود دارد که اجزای کار را مونتاژ و کار را تکمیل می کنند. هدف مساله، زمان بندی کارها و دسته بندی کارها پس از تکمیل آنها می باشد. بنابراین، مدل به گونهای طراحی شده است که مجموع هزینه های تاخیر و تحویل حداقل گردد. این مساله تاکنون مورد بررسی قرار نگرفته است. یک مدل ریاضی عدد صحیح غیرخطی برای این مساله ارایه و توسط نرم افزار گمز، روش مجموع اوزان و الگوریتم شبیه سازی تبرید در سائز کوچک حل گردیده است

کلمات کلیدی:

فلو شاپ دو مرحله ای، ارسال دست های، الگوریتم شبیه سازی تبرید، عدد صحیح غیرخطی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/814632>

