

عنوان مقاله:

ارایه یک روش جدید هیدروفرمینگ برای تولید یک قطعه پیچیده و توسعه آن برای کاربرد در صنعت

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی و هشتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مرتضی حسین زاده - دانشجوی دکتری ساخت و تولید دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه مازندران -

محمد بخشی - دانشیار ساخت و تولید

عبدالحمید گرجی - مربی ساخت و تولید

قربان محمدعلی نژاد - مربی ساخت و تولید

خلاصه مقاله:

محققان برای از بین بردن محدودیتهای کشش عمیق معمولی، روش هیدروفرمینگ استاندارد را ارایه دادند. این روش، علاوه بر داشتن مزایای بسیار، دارای محدودیتهایی نیز بود که از آن جمله می توان به خرابی زودرس دیافراگم اشاره کرد. برای از بین بردن این محدودیتهای، روش کشش عمیق هیدرومکانیکی ارایه شد که در آن از دیافراگم استفاده نمی شود. این روش نیز دارای معایبی بود. جهت رفع معایب روش هیدرومکانیکی، نویسندگان مقاله روشی را ارایه دادند که محدودیتهای روش های مذکور را رفع کرده است. در این روش از یک دیافراگم برای تنظیم نیروی ورق گیر در زیر ورق و تنها در ناحیه تماس ورق با ورق گیر استفاده شده است. همچنین روش ارایه شده به منظور کاربرد در صنعت توسعه داده شده است. بر این اساس، یک قطعه پیچیده صنعتی در یک مرحله تولید گردیده است.

کلمات کلیدی:

هیدروفرمینگ ورق، شکلهای پیچیده، دیافراگم لاستیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/81564>

