

عنوان مقاله:

بررسی کنترل فرآیند آماری در یک شرکت تولید روکش صندلی خودروهای تولید داخل

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی و هشتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

علی مصطفایی پور - دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه یزد

حامد داوری - دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه یزد

خلاصه مقاله:

مقاله حاضر به بررسی کنترل فرآیند آماری در یک شرکت تولید روکش صندلی خودروهای تولید داخل کشور می پردازد . به این صورت که با بررسی محصولات معیوب تولید شده در شرکت ، طبقه بندی عیوب بر اساس فراوانی آنها صورت گرفته اند . مهمترین عیب بروز یافته در محصولات شرکت ، خارج از کنترل بودن پارامتر ضخامت اسفنج تشخیص داده شد . پس از به کار گیری نمودارهای کنترل $\bar{X}$, R و نمودارهای six-pack برای پارامتر حساس ، در مورد یکی از محصولات شرکت ، فاصله معنی داری با وضع مطلوب آنها مشاهده شد که با بررسی فرآیند و ماشین های مربوط ، عیب یابی سیستم انجام شد . بعد از رفع عیب مورد نظر و ارزیابی مجدد فرآیند توسط نمودارهای مذکور ، بهبود قابل توجهی در وضعیت ضخامت ها مشاهده شد..

کلمات کلیدی:

نمودار کنترل، فرایند آماری ، پارتو ، صندلی خودرو- SPC, six-pack.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/81617>

