

عنوان مقاله:

تاثیر فلز پرکننده روی عمر کاری قالبهای تعمیر شده ریخته گری

محل انتشار:

دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مهدی عزیزیه - دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز

امیرحسین کوکی - دانشکده مهندسی و علم مواد دانشگاه صنعتی شریف

خلاصه مقاله:

ریخته گری تحت فشار به عنوان یکی از پیشرفته ترین و سریع ترین روش های ساخت قطعات همواره جذاب بوده است. با توجه به گرم و سرد شدن متوالی و فشار بالای کاری تخریب قالبهای ریخته گری اجتناب ناپذیر است. قیمت بسیار بالای قالبهای ریخته گری موجب ترغیب صنایع به تعمیر قالبهای تخریب شده می شود. انتخاب روش مناسب و فلزپرکننده مطلوب مهمترین مشکل تعمیر قالب می باشد. در این پژوهش با استفاده از سه فلز پرکننده از جنس های فولاد همجنس، فولاد مارایج و آلایژ پایه کبالت عملیات تعمیر روی قالبهای تخریب شده انجام شده و عمر کارکرد این نمونه ها مورد بررسی قرار می گیرد. پس از تخریب این قطعات با استفاده از بررسی ریزساختاری تحلیل شکست و بررسی عوامل ریزساختاری روی تخریب بررسی می گردد.

کلمات کلیدی:

قالبهای تحت فشار-تعمیر قالب- تحلیل شکست

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/81642>

