

## عنوان مقاله:

بررسی اثر اصطکاک بر روی فرآیند بالج فرمینگ لوله‌های تی شکل به کمک تحلیل‌های عددی و تجربی

## محل انتشار:

دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

حسین بیسادی - استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه علم و صنعت ایران

مظفر کلانتری دهقی - کارشناس ارشد رشته مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، دانشگاه علم و صنعت

## خلاصه مقاله:

در این مقاله اثر ضریب اصطکاک بین قالب و لوله و ضریب اصطکاک بین لوله و واسطه بر روی فرآیند بالج فرمینگ لوله های مسی تیشکل به کمک واسطه ی پلییورتان، مورد بررسی قرار گرفته است. بدین منظور از شبیه سازی استفاده شده که اعتبارسنجی نتایج آن نیز به کمک آزمایشهای تجربی انجام گرفته است. تحلیل‌های ارائه شده نشان میدهد که کاهش ضریب اصطکاک بین قالب و لوله در افزایش طول شاخه، کاهش نیروهای عکسالعمل محوری اعمال شده بر پانچها و کاهش میزان ضخیم شدگی دو انتهای لوله، اثر قابل توجهی خواهد داشت، ولیکن تغییر ضریب اصطکاک بین میله ی پلییورتان و داخل لوله، اثر چندانی در ارتفاع شاخه قابل دستیابی، نیروی عکسالعمل محوری و نحوه ی توزیع ضخامت در جدارهی لوله نخواهد داشت.

## کلمات کلیدی:

بال جفرمینگ- لوله ی تی شکل- پل یورتان

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/81919>

