

عنوان مقاله:

اندازه گیری قطر و درصد خروج از گردی ساچمه های فولادی توسط پردازش تصویر

محل انتشار:

دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسنده:

محسن برموز - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

کنترل ابعاد قطعات در تولید انبوه به صورت 100 % با ابزار های دستی و توسط اپراتور معمولاً نیاز به زمان و هزینه بالا دارد، همچنین به دلیل خستگی اپراتور دقت اندازه گیری کاهش یافته و منجر به تولید قطعات با کیفیت پایین می گردد. یکی از این قطعات که به طور انبوه تولید می شود و اندازه گیری دقیق آنها کاری مشکل است ساچمه های فولادی می باشند. در این مقاله اندازه گیری قطر و درصد خروج از گردی ساچمه ها توسط روش پردازش تصویر مورد مطالعه قرار گرفته است، این روش منجر به اندازه گیری غیر تماسی ابعاد قطعات با سرعت و دقت خیلی بالا می گردد. استفاده از دوربین های CCD می تواند در گرفتن تصویر واضح و آنالیز ساده تصاویر به ما کمک کند. لازم به ذکر است که در این روش نیاز به یک شابلون دقیق برای تبدیل پیکسل های تصویر به مقیاس متر می باشد.

کلمات کلیدی:

پردازش تصویر- ساچمه های فولادی- شابلون

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/82023>

