

عنوان مقاله:

بهینه سازی موقعیت ابزار در ماشینکاری پنج محوره با معرفی روش کمینه سازی مساحت منحنی تداخل

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی و هفتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

یاسین حسینخانی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی شریف

جواد اکبری - استادیار دانشکده مکانیک، دانشگاه صنعتی شریف

عباس وفایی صفت - استادیار گروه مکانیک، دانشگاه امام حسین

خلاصه مقاله:

موقعیت دهی بهینه ابزار به منظور رسیدن به حداکثر نرخ براده برداری و احتراز از مشکل فرسودگی یکی از مسائل مهم در زمینه ماشینکاری پنج محوره سطوح تندی سوار می باشد در این مقاله بر مبنای مدلسازی و حل تحلیلی مسأله تداخل بین ابزار و سطح قطعه کار روشی جدید برای موقعی تدهی بهینه ابزار ارائه شده است که بر مبنای کمینه کردن مساحت منحنی تداخل بین ابزار و سطح قطع هکار عمل می کند. ویژگی بارز این روش نسبت به سایر روشهای ارائه شده در این زمینه، ماهیت دقیق و تحلیلی آن می باشد که در آن از فرضیات ساده کننده و تقریبی استفاده نشده است.

کلمات کلیدی:

ماشینکاری پنج محوره- موقعیت دهی بهینه ابزار- فرسودگی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/82471>

