

عنوان مقاله:

آنالیز جریان شعاعی پلاستیک مذاب در قالب تزریق با احتساب تغییرات دما در امتداد ضخامت

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی و هفتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

کریم شلش نژاد - استادیار دانشگاه تبریز، دانشکده فنی مهندسی مکانیک، گروه ساخت و تولید

علی سارال - کارشناس ارشد دانشگاه تبریز، دانشکده فنی مهندسی مکانیک، گروه ساخت و تو

خلاصه مقاله:

با استفاده از یک سیستم مدلسازی فرایند تزریق پلاستیک میتوان در مراحل اولیه طراحی محصول و قالب، شرایط بهینه قالبگیری را پیش بینی نمود. در این تحقیق، یک سیستم نرم افزاری با قابلیت تحلیل دو بعدی جریان شعاعی سیال مذاب پلاستیک در قالب تزریق طراحی و اجرا گردید. در این تحقیق از مدل ویسکوزیته second-order استفاده شد و پروفیل دما در امتداد ضخامت جریان شعاعی سیال مذاب پلاستیک احتساب گردید. از سیستم نرم افزاری MATLAB بدلیل قابلیت بالای آن در حل معادلات پیچیده و بمنظور تدوین کدهای سیستم تحلیل فرایند تزریق استفاده شد

کلمات کلیدی:

تزریق پلاستیک، جریان شعاعی، آنالیز، بهینه سازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/82524>

