

## عنوان مقاله:

تدوین تکنولوژی جوشکاری جهت ساخت مخزن تحت فشار فولادآلیاژی ۴۱۳۰ به روش MAG

## محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی و هفتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

## نویسندگان:

محمد ابوطالبی - کارشناسی ارشد ، سازمان هوافضا

ایرج ستاری فر - استادیار ، دانشکده مکانیک دانشگاه صنعتی امیرکبیر

## خلاصه مقاله:

این تحقیق روش جوشکاری با گاز محافظ MAG جهت ساخت یک مخزن تحت فشار از جنس فولاد کم آلیاژ ۴۱۳۰ مورد بررسی قرار گرفت و شرایط بهینه جوشکاری من جمله وضعیت لبه سازی ورق، آمپر بهینه و به دست آوردن دمای پیش گرم مورد نیاز، بر روی فولاد مورد نظر بدست آمد. آزمایش های مورد نظر از جمله کشش، خمش، سختی سنجی، متالوگرافی، رادیوگرافی بر روی نمونه ها انجام گردید و در نهایت منجر به تهیه WPS و تایید از طریق PQR گردید. بر این اساس نمونه ای از مخزن مورد نظر ساخته شد و تحت تست هیدرواستایک قرار گرفت ، که نتایج مورد تایید واقع شد.

## کلمات کلیدی:

جوشکاری فولادهای آلیاژی- مخزن تحت فشار- WPS- AISI 4130

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/82607>

