

عنوان مقاله:

طراحی اتوماسیون مکانیزم فرزکاری شیمیایی از نوع شیب دار در قطعات آلومینیومی با استفاده از محلول قلیایی

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی و هفتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سیدمحسن صفوی - استادیار دانشگاه صنعتی اصفهان و شرکت صنایع هواپیماسازی ایران (هسا)

محمد علیخانی - دانشجوی کارشناسی ارشد - گرایش ساخت و تولید

خلاصه مقاله:

فرزکاری شیمیایی از نوع شیب دار آلیاژهای آلومینیوم یکی از فرآیندهای استراتژیک در صنایع هوافضا بخصوص صنایع هلیکوپتری است که در کشور ایران علیرغم نیاز شدید، بصورت دستی و متکی به تجربه اپراتور انجام می شود. این مقاله حاصل پروژه ای است در زمینه طراحی بهینه و اقتصادی یک دستگاه اتوماتیک با عمر حداقل ده سال که قادر است در هر مرحله کاری، قطعات اکستروژن با طول حداکثر ۵ متر را در بازه زمانی ۰/۵ تا ۲۰ ساعت به اندازه ۰/۲۴ تا ۱۷ میلی متر بر متر با دقت ۵۰ میکرومتر بر متر ماشینکاری کند که بدین ترتیب می تواند قطعات کلیه هلیکوپترهای حال حاضر جهان تا رده فوق سنگین را سرویس دهی نماید. در ضمن این دستگاه قادر به فرزکاری شیمیایی از نوع ساده نیز می باشد

کلمات کلیدی:

اتوماسیون - فرزکاری شیمیایی - شیب دار - آلیاژهای آلومینیوم

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/82656>

