

عنوان مقاله:

زمانبندی عملیات بارزنی کامیون در انبارهای اتوماتیک با در نظر گرفتن قفسه های مشترک برای جرثقیل ها

محل انتشار:

کنفرانس ملی مدیریت و مهندسی صنایع ایران (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

نیما فرمند - دانشجو کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشکده صنایع و سیستم ها، دانشگاه صنعتی اصفهان

رامین دهستانی اردکانی - دانشجو کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشکده صنایع و سیستم ها، دانشگاه صنعتی اصفهان

نازلی چاره ساز - دانشجو کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشکده صنایع، دانشگاه علم و فرهنگ تهران

خلاصه مقاله:

در این مطالعه برنامه ریزی عملیات بارزنی کامیون در انبارهای اتوماتیک و سیستم های بارزنی بررسی شده است. در این مسئله پالت ها میتوانند از قفسه های مشترک توسط جرثقیل ها بارزنی شوند، اهمیت این موضوع در این است که با افزایش تعداد جرثقیل ها و کاهش محسوس تابع هدف که حداقل کردن حداکثر زمان بارزنی کامیون می باشد، کاهش قابل توجهی را در مصرف سوخت کامیون های مجهز به یخچال و همچنین صرفه جویی در انرژی را خواهیم داشت که باعث نزدیکتر شدن به استانداردهای جهانی می شود. همچنین مدل ارائه شده موجب کاهش زمان بارگیری کامیون های مخصوص حمل کالاهای فاسد شدنی میشود. این مطالعه توسط Flexible Job Shop Problem (FJSP) مدل شده است، که بار کامیون ها به عنوان کارها، پالت ها به عنوان عملیات، لیفتراک ها به عنوان وسیله ای برای تحویل پالت ها به کامیون و جرثقیل به عنوان ماشین برای تحویل پالت ها از قفسه ها به لیفتراک در نظر گرفته شده است. مدل توسعه یافته در این مقاله به روش حل دقیق حل شده و تحلیل حساسیت برای پارمتر کلیدی مسیله مورد بررسیو نتیجه گیری بر اساس آن ارائه شده است.

کلمات کلیدی:

انبارهای اتوماتیک، زمانبندی عملیات بارزنی کامیون ، مصرف انرژی، Flexible Job Shop Problem

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/831183>

