

عنوان مقاله:

بررسی شرایط بهینه لیچینگ کبالت معدن گلستان قمصر

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی مواد، متالورژی و معدن (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 19

نویسنده:

علیرضا جوادی - هیئت علمی گروه مهندسی معدن، دانشگاه کاشان

خلاصه مقاله:

کانسار کبالت قمصر با مختصات طول جغرافیایی (فرمول در متن مقاله اصلی) و عرض های جغرافیایی (فرمول در متن مقاله اصلی) است، در 7 کیلومتری شمال قمصر و 26 کیلومتری جنوب کاشان و در کمان ماگمایی ارومیه- دختر Urumieh-Dokhtar magmatic arc قرار گرفته است. در این پروژه لیچینگ کانسار کبالت قمصر مورد بررسی قرار گرفت و تاثیر دما، غلظت اسید سولفوریک، غلظت یون Fe^{3+} و نرخ جریان اکسیژن بر لیچینگ کبالت تست شدند. با افزایش غلظت دما بازیابی لیچینگ کبالت افزایش یافت و 90 درجه سانتی گراد بیشترین بازیابی را دارد. با افزایش غلظت یون Fe^{3+} بازیابی لیچینگ کبالت افزایش یافت و 30 g/dm³ بیشترین بازیابی را دارد. با افزایش غلظت اسید سولفوریک بازیابی لیچینگ کبالت افزایش یافت و 100 g/dm³ بیشترین بازیابی را دارد و همچنین با افزایش نرخ جریان اکسیژن بازیابی لیچینگ کبالت افزایش می یابد و 90 dm³/h بیشترین بازیابریا دارد و بعد از 480 دقیقه بازیابی 79 درصد شد.

کلمات کلیدی:

کبالت، لیچینگ، غلظت یون Fe^{3+} ، غلظت اسید سولفوریک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/832303>

