

عنوان مقاله:

بررسی امکان بازیافت باطله های واحد اسکاونجر کلینر مدار فلوتاسیون مجتمع مس میدوک

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس بین المللی پژوهش کاربردی در شیمی و مهندسی شیمی با تاکید بر فناوری های بومی ایران (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

جعفر محمدی - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآوری مواد معدنی، بخش مهندسی معدن، مجتمع آموزش عالی زرند

وحیده شجاعی باغینی - گروه فرآوری مواد معدنی، بخش مهندسی معدن، مجتمع آموزش عالی زرند

حمید خوشدست - گروه فرآوری مواد معدنی، بخش مهندسی معدن، مجتمع آموزش عالی زرند

سید مجید موسوی - رییس امور تحقیق و توسعه مجتمع مس شهرابک

خلاصه مقاله:

وجود درصد قابل توجه ایی از مس با عیار 0/3 در باطله ی اسکاونجر کلینر مجتمع مس میدوک مطالعات منسجمی را روی وضعیت بار ورودی، مراحل مختلف تولید و نیز باطله ی اسکاونجرکلینر ها طلب می کند تا عواملی که باعث تلفات مس در باطله می شوند مورد ارزیابی و شناسایی قرار بگیرند. مطالعات اماری انجام شده در سال های گذشته نشان می دهد که نوسانات بار اولیه از لحاظ عیار، وضعیت کانی شناسی، نسبت کانی های مختلف و درصد مس اکسیدی می تواند یکی از دلایل کاهش بازیابی مس در کارخانه و افزایش مس در باطله اسکاونجر کلینر باشد. نمونه برداری منظم از گلوگاه ها و نقاط حساس کارخانه و تجزیه و تحلیل حاصل شده نیز نشان می دهد که بهینه نبودن بعضی از عوامل موثر در مدار و کارایی پایین بعضی از دستگاه ها نیز مبین افت بازیابی و تلفات مس در باطله است. از آنجا که هدف این پروژه تحقیق و مطالعه بازیابی مس از باطله اسکاونجر کلینر کارخانه می باشد لذا، از باطله کارخانه نمونه برداری انجام گرفته است. پس از تهیه ی نمونه ترکیبی، مطالعات مقدماتی مانند دانه بندی، تجزیه شیمیایی، مطالعات کانی شناسی و میکروسکوپی و درجه آزادی برروی باطله اسکاونجر کلینر به انجام رسید و در نهایت به 4 راهکار برای کاهش مس در باطله دست یافتیم.

کلمات کلیدی:

مس، باطله اسکاونجر کلینر، فلوتاسیون رافر، میدوک، بازیابی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/837036>

