

## عنوان مقاله:

تحلیل خرابی رینگ تیوبلس ماشین سنگین

## محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک، عمران و فناوری های پیشرفته (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

کریم علی اکبری - استادیار، دپارتمان مهندسی مکانیک، دانشکده منتظری، دانشگاه فنی حرفه ای استان خراسان رضوی- ایران

یحیی ملاحی - دانشجوی کارشناسی، دپارتمان مهندسی مکانیک، دانشکده منتظری، دانشگاه فنی حرفه ای استان خراسان رضوی- ایران.

محسن شهابی - مربی، دپارتمان مهندسی مکانیک، دانشکده منتظری، دانشگاه فنی حرفه ای استان خراسان رضوی- ایران

## خلاصه مقاله:

در این تحقیق علت شکست خرابی رینگ تیوبلس ماشین سنگین پس از تست خستگی بررسی می گردد. شکست خرابی پس از حدود 4800 سیکل در رینگ چرخ اتفاق افتاده بود. برای بررسی خواص مکانیکی تست های سختی کشش انجام گرفت از دستگاه اسپکتروفتومتر برای بررسی ترکیب شیمیایی عناصر تشکیل دهنده رینگ تیوبلس ماشین سنگین استفاده گردید. برای بررسی ریزساختار، عیوب، سطح شکست علت شکست از میکروسکوپ های نوری میکروسکوپ الکترونی روبشی SEM مجهز به EDS استفاده شدند. بررسی ها نشان داد که مارک های ایجاد شده روی دیسک چرخ باعث منشاء ترک گردیده در نتیجه شکست اتفاق افتاده بود.

## کلمات کلیدی:

کامیون سنگین، رینگ چرخ، ریزساختار، علت خرابی.

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/839216>

