

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر نحوه چیدمان نازل های جوشکاری بر روی مصرف پودر جوش در روش جوشکاری زیر پودری بصورت دو سیمه با استفاده از روش تاگوچی

محل انتشار:

نوزدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و هشتمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

محمدهادی کاکایی - کارخانه تولیدی ایران اسپیرال

میثم غلامی - کارخانه تولیدی ایران اسپیرال

خلاصه مقاله:

فرایند جوشکاری زیر پودری به صورت دو سیمه به دلیل نرخ رسوب بالا، بطور گسترده در تولیدات سنگین مانند لوله های انتقال آب گاز مورد استفاده قرار می گیرد. بخش عمده هزینه های جوشکاری زیر پودری، مربوط به پودر جوشکاری است؛ لذا شناسایی پارامترهای موثر بر مصرف پودر می تواند در مصرف بهینه پودر بسیار موثر باشد. در این کار تحقیقاتی، با استفاده از روش تاگوچی، برای اولین بار تاثیر پارامترهای تعیین کننده چیدمان نازل ها شامل فاصله نازل های برق مستقیم متناوب ارتفاع نازلها زاویه نازل متناوب روی میزان مصرف پودر مورد بررسی قرار گرفته است. نتایج نشان دهنده تاثیر پذیری مصرف پودر از چیدمان نازل ها است.

کلمات کلیدی:

جوش زیر پودری پودر جوشکاری چیدمان نازل ها- روش تاگوچی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/842346>

