

عنوان مقاله:

استفاده از LP برای بدست آوردن مقدار تولید اقتصادی یک محصول در کارگاه تولیدی قطعات ریخته گری

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی حسابداری-مدیریت و اقتصاد با رویکرد اشتغال پایدار و نقش آن در رشد صنعت (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسنده:

نعیم احمدی نژادفرسنگی

خلاصه مقاله:

برنامه ریزی خطی شاخه ای از یک مبحث کلی تحت عنوان تحقیق در عملیات Operation Research می باشد که عبارت است از مجموعه ای از مدل ها تکنیک های کمی که از طریق روش های علمی، مدیران را در امر تصمیم گیری یاری می دهد. هر مدل برنامه ریزی خطی شامل لوازمی است که عبارتند از: متغیرها، محدودیت ها تابع هدف. در این مقاله متغیرهای مسیله عبارتند از X_i میزان تولید محصولات با استفاده از ماشین در هفته ام Y_i : میزان تولید محصولات با استفاده از ماشین در هفته ام تابع هدف عبارت است از ماکزیمم کردن سود تولید در کارگاه ریخته گری.

کلمات کلیدی:

برنامه ریزی خطی، بهینه سازی، لینگو، کارگاه ریخته گری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/844410>

