

## عنوان مقاله:

مدیریت برشکاری و کنترل ورقهای باقیمانده از برش

## محل انتشار:

هشتمین همایش ملی صنایع دریایی ایران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

مصباح سایبانی - استادیار دانشگاه صنعتی امیرکبیر

مهران بروشان - کارشناسی ارشد شرکت ISOICO بندرعباس

جلال رفیعی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی کشتی سازی امیرکبیر

## خلاصه مقاله:

یکی از مهمترین قسمتهای کارخانه های کشتی سازی، کارگاه برشکاری و برش قطعات از درون ورقها و پروفیل های خام می باشد . به علت پیچیده بودن شکل قطعات و تفاوت ضخامت و جنس ورقهای به کار رفته در بدنه کشتی مقداری مساحت ورق در بین قطعات بلااستفاده می شود و مقداری از مواد هدر میرود، لذا استفاده از روش هایی جهت کاهش این ضایعات ها و استفاده بهینه از مواد ضروری می باشد. در این مقاله دو روش تقسیمات چیدمان قطعات روی ورق های خام ارائه شده و همچنین دستورالعمل هایی برای کاهش ضایعات ورقها و مدیریت بهتر کارگاه برشکاری ارائه شده است. در پایان با بررسی موردی یک پروژه در این زمینه مقدار ضایعات و ورقهای باقیمانده آن محاسبه شده است.

## کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/8513>

