

عنوان مقاله:

انتخاب فلز پرکننده مناسب برای جوشکاری غیرمشابه بین سوپرآلیاژ اینکونل 617 و فولاد زنگ نزن 316L

محل انتشار:

دهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

امین شاهین فر - دانشگاه آزاد اسلامی، واحد اهواز

رضا دهملایی - دانشگاه شهید چمران اهواز

خلاصه مقاله:

انتخاب فلز پرکننده مناسب در جوش پذیری فلزات به ویژه در حالت جوش های غیرمشابه از اهمیت فراوان برخوردار است. در این پژوهش جوشکاری غیرمشابه سوپر آلیاژ اینکونل 617 به فولاد زنگ نزن 316 با فلزات پرکننده مختلف انجام گردید. از فلزات پرکننده اینکونل 617 و 82 و فولاد زنگ نزن 309 و همچنین الکتروود اینکونل 182 به منظور انجام اتصال استفاده گردید. سپس به منظور مطالعه متالوگرافی نمونه های مناسبی تهیه و پس از سمباده زنی و پولیش توسط محلول های ماربل و محلول $50\%HCL/50\%HNO_3$ اچ گردیدند. ساختار فلزات جوش و فصل مشترک فلزات جوش و پایه و مناطق اطراف جوش توسط میکروسکوپ نوری و الکترونی (SEM) مجهز به آنالیز کننده نقطه ای بررسی گردید. خواص مکانیکی اتصال نیز ارزیابی و در پایان فلز پرکننده مناسب برای این اتصال معلوم گردید.

کلمات کلیدی:

فلز پرکننده نیکی، جوش غیرمشابه، اینکونل 617- فولاد زنگ نزن 316

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/859501>

