

## عنوان مقاله:

تاثیر نوع گاز محافظ بر ریزساختار و سختی جوش فولاد زنگ نزن 409L به روش GMAW

## محل انتشار:

دهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسندگان:

امیر فقهی - دانشجوی کارشناسی ارشد شناسایی و انتخاب مواد دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرج

حمیداحمد محرابی - عضو هیئت علمی گروه مهندسی مواد، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرج

حامد ثابت - عضو هیئت علمی گروه مهندسی مواد، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرج

## خلاصه مقاله:

ورق هایی از جنس فولاد زنگ نزن 409L تحت شرایط کاملا مشابه ولی با گازهای محافظ مختلف به صورت لب به لب جوشکاری شدند. بر طبق نتایج به سدت آمده برای نمونه هایی که تحت گاز محافظ مخلوط  $Ar+Co(2)$  جوشکاری شدند، مشخص شد که با افزایش درصد گاز  $Co(2)$  سختی منطقه جوش افزایش می یابد. افزایش سختی در جوش می تواند ناشی از حضور کربن بیشتر در منطقه جوش و تشکیل ساختار مارتنزیت باشد. همچنین سختی نمونه های جوشکاری شده تحت گاز محافظ Ar، نسبت به فلز پایه بالاتر می باشد. ولی نسبت به مخلوط  $Ar+Co(2)$  کمتر می باشد. سختی جوش تحت گاز محافظ  $He\ Ar\%20$  نیز نزدیک به سختی حالت جوشکاری شده تحت گاز محافظ Ar خالص است.

## کلمات کلیدی:

سختی، گاز محافظ، ریزساختار، فولاد زنگ نزن 409L

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/859510>

