

عنوان مقاله:

ارزیابی حساسیت به ترک آلیاژ آلومینیوم 6061 به روش آزمایش جوش مدور

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

نیما مسیپی - دانشکده مهندسی مواد دانشگاه صنعتی اصفهان

مرتضی شمعیان - دانشکده مهندسی مواد دانشگاه صنعتی اصفهان

خلاصه مقاله:

در این تحقیق جوش پذیری آلیاژ آلومینیوم 6061 در سه حالت بدون فلز پرکننده، 4043 و با فلز پرکننده 5356 تحت فرایند جوشکاری قوسی با الکتروود تنگستنی مورد بررسی قرار گرفت. به منظور ارزیابی جوش پذیری از آزمون جوش مدور استفاده شد به کمک کسر جامد منطقه جوش با منطقه ذوب جزئی در انجاد و رسم نمودار کسر جامد دما T-fs این دو ناحیه حساسیت به ترک خوردن ارزیابی شد. نتایج حاصله نشان داد که بدون استفاده از فلز پرکننده ترک های متعددی در منطقه جوش رخ می دهد، اما با استفاده از هر دو فلزپرکننده 4043 و 5356 هیچ گونه ترکی در منطقه ذوب جزئی و منطقه جوش مشاهده نشد این پدیده با پیش بینی حاصل از نمودارهای T-fs همخوانی داشت.

کلمات کلیدی:

ترک انجمادی، آلومینیوم 6061، جوشکاری قوسی، نمودار کسر جامد - دریا

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/859611>

