

عنوان مقاله:

آنالیز کمی ریسک در واحد نیمه صنعتی تبدیل متانول به پروپیلن

محل انتشار:

شانزدهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 22

نویسنده:

امین احمدپور - دکترای مهندسی شیمی، شرکت ملی صنایع پتروشیمی، شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

خلاصه مقاله:

ارزیابی پیامد یک روش معتبر و شناخته شده به منظور شبیه سازی حوادث و ارزیابی آثار ناشی از آنها است که امروزه در فاز طراحی و یا پس از ساخت صنایع فرآیندی، به منظور ارزیابی شرایط و ارائه تمهیدات اصلاحی مورد استفاده قرار می گیرد. در این مقاله با مدل سازی حوادث فرآیندی در دموپلنت و واحد صنعتی یکی از واحدهای تولیدی صنعت پتروشیمی، علاوه بر شناسایی نقاط فرآیندی پرمخاطره، اقدام به تعیین نواحی هشدار شامل مرز سایت و حاشیه اثرپذیر از حوادث فرآیندی در واحد گردید. بر این اساس، برای واحد دمو و واحد صنعتی به ترتیب، مرز سایت از سمت شمال سایت باید 170 متر و 339 متر، از قسمت جنوبی سایت 185 متر و 411 متر، از قسمت شرقی 180 متر و 426 متر و از قسمت غربی 172 متر و 453 متر از محل تجهیزات فاصله داشته باشد. همچنین برای واحد دمو و واحد صنعتی به ترتیب، حاشیه اثرپذیر از سمت شمال سایت باید 211 متر و 546 متر، از قسمت جنوبی سایت 228 متر و 553 متر، از قسمت شرقی 223 متر و 634 متر و از قسمت غربی نیز 215 متر و 595 متر از محل تجهیزات فاصله داشته باشد.

کلمات کلیدی:

ارزیابی پیامد، آنالیز ریسک، صنایع پتروشیمی، نرم افزار PHAST

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/860150>

