

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر نوع فلز پر کننده بر بهبود جوش پذیری در جوشکاری غیر مشابه سوپر آلیاژ اینکونل 625 به فولاد زنگ نزن آستنیتی 321 به روش GTAW

محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

افسون حسن زاده - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز

رضا دهملایی - استادیار دانشکده مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز

خلاصه مقاله:

استفاده از اتصالات غیر مشابه در ساخت بسیاری از تجهیزات از جمله قطعات و تجهیزات مورد استفاده در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی کاربرد فراوان دارد. در این تحقیق تاثیر فلزات پر کننده اینکونل 617، اینکونل 82 و فیلر آستنیتی 347 بر روی بهبود جوش پذیری در اتصال غیر مشابه سوپر آلیاژ اینکونل 625 به فولاد زنگ نزن آستنیتی 321 به روش GTAW مورد بررسی قرار گرفته است. بدین منظور از قطعات جوشکاری شده با فلزات پر کننده مذکور، نمونه های مورد نیاز تهیه گردید و سپس همه نمونه ها توسط میکروسکوپ نوری و الکترونی (SEM) مورد بررسی و تجزیه و تحلیل قرار گرفت. و حساسیت به ترک جوش توسط آزمون Vareststraint ارزیابی گردید. همچنین خواص مکانیکی اتصالات فوق از جمله آزمون کشش، ضربه و سختی سنجی مشخص شد. نتایج نشان داد که بهترین فیلر برای اتصال غیر مشابه مورد بحث، اینکونل 82 بوده است.

کلمات کلیدی:

اینکونل 625، GTAW، جوش پذیری، اینکونل، 617، اینکونل 82

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/869107>

