

عنوان مقاله:

بهبود سیستم نت در واحد های تولیدی با رویکرد متدولوژی شش سیگما

محل انتشار:

ششمین کنفرانس ملی نگهداری و تعمیرات (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

ابوالفضل صادقیان - کارشناس مدیریت تولید، معاونت تولید قطعات پرسی شرکت ایران خودرو، کمراب

احمد رضا ذهبی - مسئول واحد استراتژی، معاونت تولید قطعات پرسی شرکت ایران خودرو، کمراب

حبیب کراری - مسئول مهندسی تولید، معاونت تولید قطعات پرسی شرکت ایران خودرو، کمراب

خلاصه مقاله:

فرایند نگهداری و تعمیرات یکی از حیاتی ترین فرایندهای سازمان های تولیدی است که وظیفه اصلی آن نگهداری و حفظ ماشین آلات تولیدی در شرایط مطلوب و یا باز گرداندن آنها از شرایطی که امکان تولید محصول سالم وجود ندارد به شرایط مطلوب می باشد. خرابی ماشین آلات منجر به از دست رفتن زمان در دسترس تولید و افزایش هزینه های سازمان می شود لذا همواره بهبود عملکرد ماشین آلات در نتیجه بهبود فرایند نگهداری و تعمیرات مورد توجه متخصصین ذیربط قرار داشته است. با رویکرد شش سیگما به نت، هر نوع خرابی در تجهیزات که منجر به خارج شدن از شرایط مطلوب می گردد می تواند به عنوان یک عیب محسوب گردد. شش سیگما به عنوان یک ابزار مدیریتی نیرومند و فراگیر در جهت انطباق با خواسته های مشتری، می تواند به منظور تهیه یک متدولوژی بهبود فرایند نگهداری و تعمیرات بکار رود. در تحقیق حاضر، ضمن بهره گیری از تجهیزات از تجربیات جهانی و نیز تجربیات حاصله از بکارگیری رویکرد شش سیگما در سیستم های نگهداری و تعمیرات در شرکت ایران خودرو، به بسط و توسعه اجزای یک متدولوژی بهبود سیستم نگهداری و تعمیرات با رویکرد شش سیگما پرداخته شده است.

کلمات کلیدی:

شش، سیگما، نت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/87976>

