

## عنوان مقاله:

مقایسه استحکام برشی پیوند کامپازیت رزین-عاج پس از زمان های مختلف شستشوی عاج تراش خورده با یک سورفاکتانت به عنوان خنک کننده

## محل انتشار:

مجله دانشکده دندانپزشکی مشهد، دوره 33، شماره 4 (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

سید مصطفی معظمی - دانشیار ترمیمی و زیبایی، مرکز تحقیقات دندانپزشکی و دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی مشهد

حسین عرفایی - دانشیار گروه فارماسوتیکس دانشکده داروسازی دانشگاه علوم پزشکی مشهد

لقمان رضایی صوفی - استادیار گروه ترمیمی و زیبایی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی همدان

## خلاصه مقاله:

مقدمه: آماده سازی مناسب عاج و حذف یا اصلاح لایه اسمیر در ایجاد استحکام پیوند بالا موثر است. هدف این پژوهش تعیین بالاترین استحکام برشی پیوند کامپازیت رزین-عاج پس از زمان های مختلف شستشوی عاج تراش خورده با یک سورفاکتانت پیشنهادی به عنوان خنک کننده بود. مواد و روش ها: در این مطالعه تجربی-آزمایشگاهی 96 دندان پره مولر بطور تصادفی در 8 گروه مساوی قرار گرفتند. در گروه های 1 و 2 تراش با خنک کننده آب انجام شد و به ترتیب باندینگ های @Excite و @Adhese طبق دستور کارخانه سازنده استفاده شد. در سایر گروه ها تراش با یک سورفاکتانت پیشنهادی به عنوان خنک کننده صورت گرفت. در گروه های 3، 4 و 5 به ترتیب بعد از 5، 10 و 15 ثانیه شستشو با آب، بدون اچینگ، باندینگ @Excite بکار رفت. در گروه های 6، 7 و 8 به ترتیب بعد از 5، 10 و 15 ثانیه شستشو با آب، باندینگ @Adhese طبق دستور کارخانه سازنده استفاده شد. استوانه کامپازیتی ساخته شد و پس از ترموسایکلینگ تحت آزمون استحکام برشی قرار گرفت. داده ها توسط آزمون های ANOVA و Duncan آنالیز شد. یافته ها: متوسط استحکام پیوند گروه های 1 تا 8 اختلاف معنی داری داشت ( $P=001/0$ ) و در گروه های 1، 3 و 4 نسبت به سایر گروه ها بیشتر بود. تفاوت بین متوسط استحکام گروه های 1 ( $MPa37/8$ ) و 2 ( $MPa71/4$ ) معنی دار بود ( $P=019/0$ ). طبق آزمون دانکن بین گروه 1 ( $MPa37/8$ ) و گروه 3 ( $MPa18/8$ ) تفاوت معنی داری وجود نداشت ( $P=904/0$ ). نتیجه گیری: نوع ادهزیو بر استحکام برشی پیوند موثر است. استفاده از سورفاکتانت به عنوان خنک کننده و سپس شستشوی عاج با اسپری آب و هوا به مدت 5 ثانیه، استحکام باند برشی هم تراز با روش معمول کلینیکی با @Excite بدست می دهد ولی افزایش زمان شستشوی عاج باعث کاهش استحکام برشی پیوند می شود.

## کلمات کلیدی:

استحکام برشی پیوند، عامل چسباننده عاجی، لایه اسمیر، سورفاکتانت

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/892857>

