

عنوان مقاله:

بررسی سیستم بازرسی بر مبنای ریسک RBI و کاربرد آن در piping

محل انتشار:

دومین همایش ملی مهندسی ایمنی و مدیریت HSE (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

نویسندگان:

محسن پورجلال - دانشجوی مهندسی بازرسی فنی دانشگاه صنعت نفت

مصطفی مهرباب - دانشجوی مهندسی HSE دانشگاه صنعت نفت

خلاصه مقاله:

در این مطالعه به بررسی سیستم بازرسی بر مبنای ریسک RBI و نیز بازرسی piping براساس این سیستم پرداخته شده است. پروسه این پژوهش شامل دو قسمت اصلی است در ابتدا ما به معرفی RBI و بیان مزیت‌های آن می پردازیم

کلمات کلیدی:

بازرسی بر مبنای ریسک RBI، برنامه بازرسی، ریسک، احتمال شکست، پیامد شکست، خوردگی، piping

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/89918>

