

عنوان مقاله:

تعریف شاخص جدید در ایمنی کار با دستگاه با استفاده از متدلوژی AHP در حل مسائل مربوط به تجزیه و تحلیل نقاط شکست (FMEA)

محل انتشار:

دومین همایش ملی مهندسی ایمنی و مدیریت HSE (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

محمد عبدالشاه - عضو هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد سمنان، گروه مهندسی صنایع

پوریا خاوری - دانشگاه آزاد اسلامی واحد سمنان، دانشجوی مهندسی صنایع

خلاصه مقاله:

تحقیقی که در این مقاله ارائه شده است، طبق آخرین مطالعات انجام شده بر اساس وزن دهی به شاخصها طی اولین مراحل طراحی و ساخت و موضوع برآورد احتمال خرابی دستگاهها می باشد. در این مقاله سعی بر آن شده است تا با بررسی بیشتر و تعریف شاخصهای جدید، راهکاری را برای پی بردن به عددی دقیق برای FMEA معرفی کرد. اصول این مقاله بر اساس وزن دهی می باشد.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/89942>

